

SCHEDA TECNICA

Resina epossidica trasparente e atossica, appositamente formulata per supportare colate di grandi volumi e spessori altissimi, anche in condizioni di temperature elevate (superiori a 21°C).

Il prodotto è totalmente iningiallente, anche se esposto costantemente ai raggi UV, e presenta una bassissima viscosità dinamica.

Si tratta di un sistema bicomponente ultra-liquido da colata, autolivellante, caratterizzato da un'eccellente trasparenza e brillantezza, altissimo gloss e assenza di vibrazioni.

Le sue proprietà includono un'elevata capacità di penetrazione e adesione su legno, un eccellente potere deareante, completa assenza di esotermia di reazione e ritiri lineari.

Il perfetto equilibrio tra flessibilità e durezza consente di assecondare le naturali variazioni dimensionali del legno nel tempo. Inoltre, garantisce un'ottima stabilità cromatica anche in ambienti fortemente esposti alla luce solare, assicurando risultati durevoli nel tempo.

Caratteristiche principali

- Non cristallizza alle basse temperature
- Bassissima esotermia di reazione (testata su colate di spessori estremi)
- Eccellente trasparenza e brillantezza
- Totalmente iningiallente
- Resistente alla carbonatazione (assenza di aloni e striature biancastre causate dall'umidità)
- Bassissimo odore
- Formulazione **solvent-free** e **VOC-free**
- Assenza di ritiri lineari
- Bassissima viscosità dinamica
- Impermeabilità totale a **acqua, vapore, oli e idrocarburi**
- Elevata resistenza **meccanica e agli urti**
- Ottima resistenza agli **agenti chimici e atmosferici**

Applicazioni principali

- **Realizzazione di River Table** di altissima qualità
- **Colate in spessori estremi**, prive di problematiche legate all'esotermia di reazione
(assenza di surriscaldamento, ingiallimento o formazione di bolle)
- **Rivestimenti e colate autolivellanti per esterni**, resistenti ai raggi UV, alla nebbia salina e agli agenti atmosferici
- **Inglobamento e protezione di oggetti**
- **Creazione di manufatti in resina**

Istruzioni per la miscelazione

Per garantire una miscelazione ottimale e ottenere un risultato omogeneo, seguire attentamente le seguenti indicazioni:

1. Pesare accuratamente i due componenti utilizzando una bilancia con un margine di errore inferiore al 2%, nello stesso contenitore.
2. Miscelare i componenti in un unico contenitore cilindrico, evitando angoli morti sui bordi.
3. Miscelare accuratamente fino a ottenere un composto omogeneo, facendo attenzione a non inglobare eccessiva aria.
4. Possibile utilizzare anche un miscelatore automatico a basso regime di giri, raschiando accuratamente fondo e pareti del contenitore durante la miscelazione.

Caratteristiche tecniche componente A (resina)

Viscosità	Cps	700-900
Peso specifico	g/ml	1,10
Natura della resina	-	Epossidica modificata
Colore	-	Trasparente, (pigmentabile)
Stabilità in latta chiusa	mesi	12

Caratteristiche tecniche parte B (indurente)

Viscosità	Cps	50-150
Peso specifico	g/ml	0,99
Natura della resina	-	Ammine alifatiche modificate
Colore	-	Trasparente
Stabilità in latta chiusa	mesi	9

Rapporto di miscelazione

100:35

RESINA Componente A 100

INDURENTE componente B 35

Caratteristiche tecniche del sistema

Durezza	Shore D(1 sec.)	83
Durezza	Shore D (15 sec.)	79
Pot life	(150g massa)	18-24 h
Tempo di indurimento (apparente)	(150g massa)	4-5 giorni
Indurimento "avanzato"	(150g massa)	7-14 giorni
Indurimento apparente	(spess. 0,75 mm)	5-7 giorni
Polimerizzazione completa	(150g massa)	Da 14 a 28 giorni
Temp. transiz. vetrosa	TG	55-60°C (post ind.)
Resistenza a solventi	(Acetone)	Buona
Resistenza ad acidi e alcali	-	Ottima
Resistenza agli shock termici	(da -30 a +130°C)	Positivo

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 23°C e 50% di umidità relativa e su provini polimerizzati da almeno 7 giorni.

Consigli di utilizzo

Si consiglia una temperatura di applicazione minima di 18°C, sotto questa temperatura è comunque possibile effettuare la colata. I tempi di sformatura e di polimerizzazione completa possono aumentare notevolmente.

Per una perfetta riuscita dell'opera è opportuno pre trattare le tavole di legno (preventivamente pulite e sgrassate) con il nostro primer/impregnante epossidico **RP 590**.

Prima di effettuare la colata, assicurarsi che il primer sia essiccato perfettamente in ogni punto.

Conservazione e scadenza

Si consiglia lo stoccaggio a temperature comprese tra i 10°/25°C

Si prega anche di osservare la data di scadenza riportata sulle confezioni. Dopo questa data, non possiamo garantire che il prodotto mantenga le specifiche di vendita.

I nostri test sono stati condotti con la massima attenzione e serietà, e i risultati ottenuti possono essere un valido riferimento. Tuttavia, non possiamo assumerci alcuna responsabilità in merito agli esiti delle vostre lavorazioni.

Si precisa che i dati riportati possono essere soggetti a modifiche in qualsiasi momento.